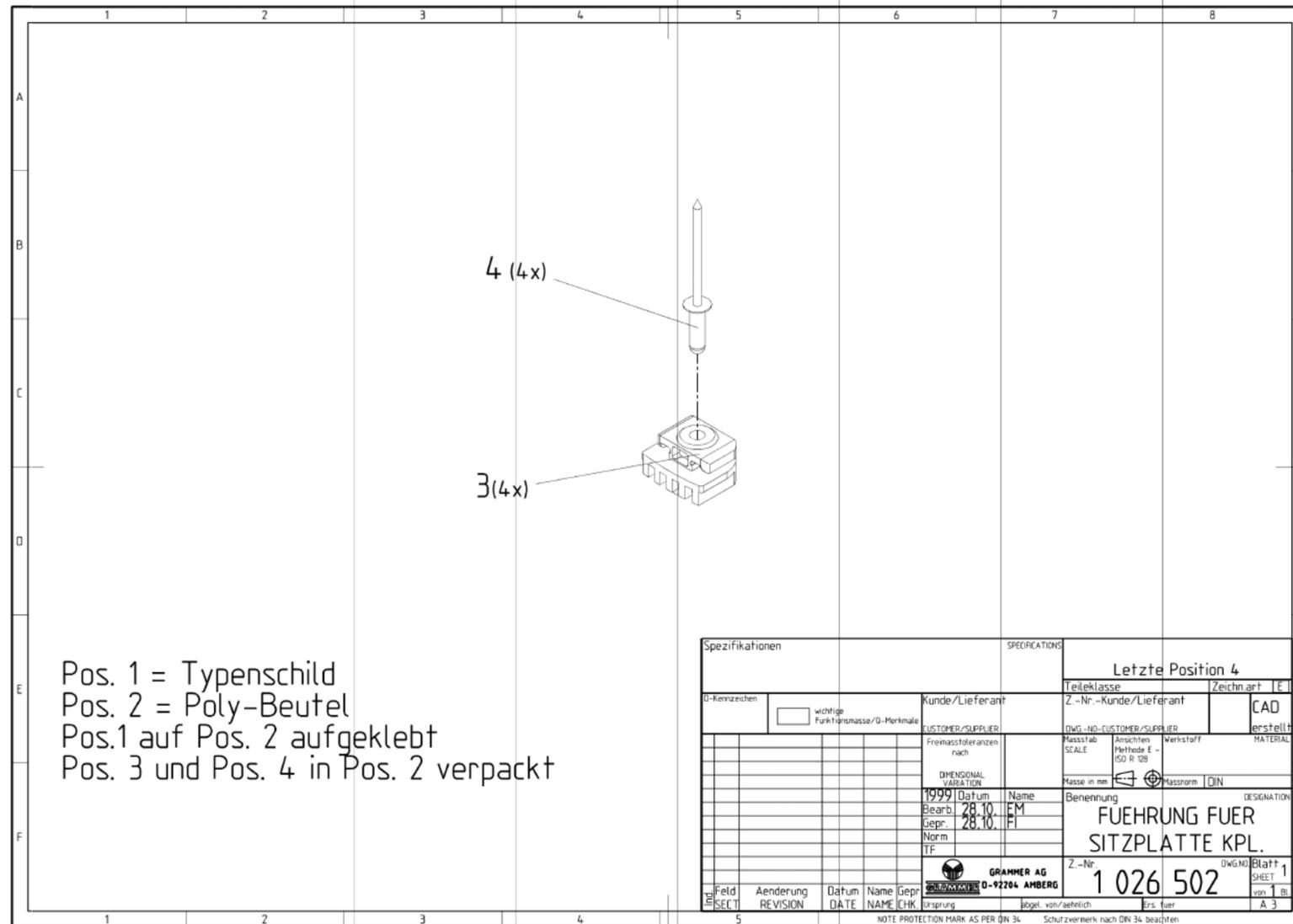


ITEM	PART NO.	PART NAME	QTY
1	1026502	GUIDE FOR CUSHION PAN	1
2	50002	BOX	1



Pos. 1 = Typenschild
 Pos. 2 = Poly-Beutel
 Pos.1 auf Pos. 2 aufgeklebt
 Pos. 3 und Pos. 4 in Pos. 2 verpackt

Spezifikationen		SPECIFICATIONS	
D-Kennzeichen		Kunde/Lieferant	
<input type="checkbox"/> wichtige Funktionsmasse/D-Merkmale		Z.-Nr.-Kunde/Lieferant	
Freimasstoleranzen nach		Dwg.-No.-Kunde/Supplier	
DIMENTIONAL VARIATION		Massestab SCALE	
1999 Datum		Masse in mm	
Bearb. 28.10.		Benennung	
Gepr. 28.10.		FUEHRUNG FUER	
Norm		SITZPLATTE KPL.	
TF		Z.-Nr. 1 026 502	
Feld SECT		Aenderung REVISION	
Datum DATE		Name NAME	
Gepr. NAME [LHK]		Datum DATE	
Ursprung		Gepr. NAME	
GRAMMER AG		Z.-Nr. 1 026 502	
D-92204 AMBERG		Dwg.No. Blatt 1	
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten		SHEET 1	
A 3		A 3	

exported by Christiane Hammer on 04.04.2016 at 11:13:07

CHG. NO.	LET	REVISION	DATE	DRW	CHK	APR
7422	AA	RELEASED FOR SERVICE	31MAR17	BT	**	**

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DRAWING TOLERANCES ARE		DIMENSIONING & TOLERANCING PER ASME Y14.5 M-1994	
LINEAR		ANGULAR	
ONE PLACE ± X.X	TWO PLACE ± X.XX	ONE PLACE ± X.X °	TWO PLACE ± X.XX °
COMPUTER GENERATED GRAPHICS			
FILE NO. SEE PART BLOCK			
DRAWN BY	DATE	CHECKED	APPROVED
INTENT	23APR12	**	**
MATERIAL		SCALE	
NAME		NO	
CUSHION PAN GUIDE SERVICE KIT		PAC-SP12058-DWG	

PAC-SP12058-DWG
 UNCONTROLLED